

		广西金桂浆纸业有限公司 GUANGXI JINGUI PULP&PAPER CO.,LTD.					文件编号		JG-28200-PSP-040			
Document number												
					生效日期 3.0 版		2022-06-08					
					Effective date		Jun. 8, 2022					
 超高松厚度单面涂布白卡 IVH GC1 SUPER HI BULK(Allyking Ideal)												
指标	单位	公差	标准									检验方法
Technical Information	Unit	Margin	Target									Test Method
定量	g/m²	±3%	185	205	215	245	255	290	295	305	345	ISO 536
Basis Weight												
厚度	µm	±3%	275	310	340	395	415	465	475	490	555	ISO 534
Thickness												
泰伯挺度(15°)CD Taber Stiffness	mN•m	目标值	2.31	3.56	4.95	6.29	7.76	9.25	9.90	13.3	15.4	ISO 2493 GB/T 22364
		target										
泰伯挺度(15°)MD Taber Stiffness	mN•m	最小值	2.10	3.20	4.50	5.72	7.05	8.20	9.00	12.1	14.0	
		min										
泰伯挺度(15°)MD Taber Stiffness	mN•m	目标值	4.07	6.28	8.80	11.2	13.4	16.4	17.5	21.6	28.1	
		target										
		最小值	3.70	5.71	8.00	10.2	12.2	14.9	15.9	19.6	25.5	
		min										
水分	%	±1.0	7.0									ISO 287
Moisture												
PPS 粗糙度-正面	µm	≤	1.5									ISO 8791-4
Roughness-top												
亮度-正面	%	±2.0	90.0									ISO 2470-2
Brightness D65/10 - top												
光泽度 75°-正面	%	≥	35									TAPPI 480
Gloss-top												
IGT 干拉毛-正面	m/s	≥	1.20									ISO 3783
IGT-top												
Cobb 值 60s -正面	g/m²	≤	55.0									ISO 535
Cobb 60s-top												
层间结合强度	J/m²	≥	130									TAPPI 569
Scott Plybonding												
偏斜度-平张	mm	≤	2.0									GB/T 451.1
Squareness												
尺寸偏差-平张	mm	≤	2.0									
Size Deviation												
测试条件: 温度 (23±1) °C/ 湿度 (50±2) % (参考标准 GB/T10739 & ISO 187)												
Test climate 23°C/50%RH (according toGB/T10739 & ISO 187)												